

ANMELDEUNTERLAGEN
APPLICATION FORMS

MESSE
ESSEN

15.–19.09.2025

INTERNATIONAL TRADE FAIR
JOINING ▲ CUTTING ▲ SURFACING



JOIN
THE FUTURE

YOUNG INNOVATORS

DAS WICHTIGSTE AUF EINEN BLICK

IMPORTANT DATES AT A GLANCE



15.–19.09.2025

Bitte beachten Sie unsere Teilnahmebedingungen, die Sie unter www.schweissen-schneiden.com finden. Wir bitten Sie, diese aufmerksam zu lesen. | Please note our Terms of Participation, which you can find at www.schweissen-schneiden.com. We request that you please read these carefully.

Anmeldeschluss Closing date for application	30.04.2024	
Dauer der Veranstaltung Duration of exhibition	15.–19.09.2025	
Veranstaltungsort Venue	Messegelände, Essen Essen, Fair site	
Öffnungszeiten für Besucher Opening hours for visitors	15.–18.09.2025 19.09.2025	9.00 – 18.00 Uhr 9.00 – 16.00 Uhr
	15.–18.09.2025 19.09.2025	9 a.m. to 6 p.m. 9 a.m. to 4 p.m.
Aufbau Hallen 1–8 Galeria Stand construction Halls 1–8 Galeria	30.08.–14.09.2025 08.09.–14.09.2025	
Abbau Dismantling dates	19.09.2025 ab 16.00 Uhr innerhalb der Standfläche 19.09.2025 as of 4 p.m. within the stand area	
Galeria Hallen 1–8	20.–21.09.2025 20.–24.09.2025	
Galeria Halls 1–8	20.–21.09.2025 20.–24.09.2025	

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

GEMEINSCHAFTSSTAND YOUNG INNOVATORS

Zurück an eMail: bea.hundertmark@messe-essen.de

Wir melden uns zur Teilnahme an der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 an und bitten um Vermietung einer Standfläche. Die Teilnahmebedingungen zur SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 erkennen wir in allen Punkten an.

Firmenname _____

Gebäude, Etage _____

Straße _____

PLZ, Stadt _____

Telefon _____ Fax _____

eMail _____ Internet _____

Inhaber*in, Geschäftsführer*in bzw. Zeichnungsberechtigte*r _____

♂ ♀ ♀

Ansprechpartner*in Messe _____

Telefon _____ Fax _____

eMail _____

Ust. Id. Nr. _____

Eingetragen im **Handelsregister**

ja nein

Größtes Gewicht der Exponate _____ kg/m²

Größte Abmessung _____ m

Geräuschstärke _____ (db)

Warengruppen, Themenschwerpunkte (bitte Nummern angeben, siehe Folgeseite I.C)

Wir bestellen gemäß den Teilnahmebedingungen:

	Fläche	Breite x Tiefe
<input type="checkbox"/> Reihenstand, 1 Seite offen	_____ m ²	_____ m x _____ m
<input type="checkbox"/> Eckstand, 2 Seiten offen	_____ m ²	_____ m x _____ m
<input type="checkbox"/> Kopfstand, 3 Seiten offen	_____ m ²	_____ m x _____ m

Preise pro m² Fläche inkl. Standbau und AUMA € 709,00/qm

Zuzüglich Medienpauschale € 880,00

Mit der Rechnung wird eine Energie- und Umweltpauschale von € 9,50 pro qm erhoben.

Gefördert werden Standmiete und Standbau

- 60% bei den ersten beiden Messebeteiligungen, der Eigenanteil beträgt 40%
 - 50% ab der dritten Beteiligung, der Eigenanteil beträgt 50%
- Weitere Kosten für zusätzliche Leistungen sind nicht förderungsfähig.

Rückfragen an
Messeprogramm junge innovative Unternehmen
Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle
Referat 41 – Außenwirtschaft, Messen
Frankfurter Straße 29
65760 Eschborn
Telefon: 06196 908-2668
Telefax: 06196 908-1500

Rechnungsempfänger (bitte nur ausfüllen, wenn nicht identisch mit Aussteller)

Firmenname _____

Straße _____

Gebäude, Etage _____

PLZ, Stadt _____

eMail _____

USt. Id. Nr. _____

Mit dieser Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.schweissen-schneiden.com).

Ort, Datum _____

Rechtsverbindliche Unterschrift _____

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.
Please insert the code-numbers into the registration form:

1 Schweißen/Fügen | Welding/Joining

1.1 Schweißen/Fügen von Metallen <i>Metal and non-ferrous welding</i>	1.1.36 Rührreißschweißen <i>Fricitin stir welding</i>	1.3.10 Laserstrahllöten <i>Laser beam brazing</i>
1.1.1 Abrennstumpfschweißen <i>Flash welding</i>	1.1.37 Sprengschweißen <i>Explosive welding</i>	1.3.11 Lichtbogenlöten <i>Arc brazing</i>
1.1.2 Additive Fertigung <i>Additive manufacturing</i>	1.1.38 Schweißkontaktschweißen <i>Butt seam welding with sliding contacts</i>	1.3.12 Lichtstrahllöten <i>Light beam brazing and soldering</i>
1.1.3 Automatisierung <i>Automation</i>	1.1.39 Schweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen <i>Magnetically impelled arc butt (MIAB) welding</i>	1.3.13 Lötbad-, Wellen- und Schlepplöten <i>Bath, wave and drag soldering</i>
1.1.4 Bolzenschweißen <i>Stud welding</i>	1.1.40 TANDEM-Schweißen <i>Tandem welding</i>	1.3.14 Mikrolöten <i>Microbrazing and soldering</i>
1.1.5 Buckelschweißen <i>Projection welding</i>	1.1.41 UP-Schweißen <i>Submerged arc welding</i>	1.3.15 Ofenlöten (Schutzgas, Vakuum) <i>Furnace brazing and soldering</i>
1.1.6 Diffusionsschweißen <i>Diffusion welding</i>	1.1.42 Unterschienschweißen <i>Firecracker welding</i>	1.3.16 Reißlöten <i>Friction soldering</i>
1.1.7 Elektrogasschweißen <i>Electrogas welding</i>	1.1.43 Unterwasser-Schweißen <i>Underwater welding</i>	1.3.17 Salzbadlöten <i>Salt bath brazing</i>
1.1.8 Elektronenstrahlschweißen <i>Electron beam welding</i>	1.1.44 Walzschweißen <i>Roll butt seam welding</i>	1.3.18 Schwalllöten <i>Wave soldering</i>
1.1.9 Elektroschlackeschweißen <i>Electroslag welding</i>	1.1.45 Widerstandspunktschweißen <i>Resistance spot welding</i>	1.3.19 Tauchlöten <i>Dip brazing and soldering</i>
1.1.10 Engspaltschweißen <i>Narrow gap welding</i>	1.1.46 WIG-Schweißen <i>TIG (GTA) welding</i>	1.3.20 Ultraschalllöten <i>Ultrasonic soldering</i>
1.1.11 Falzdrahtschweißen <i>Tubular wire welding</i>	1.2 Kunststoffschweißen Welding of plastics	1.3.21 Warmgaslöten <i>Hot gas soldering</i>
1.1.12 Fülldrahtschweißen <i>Flux welding</i>	1.2.1 Automatisierung <i>Automation</i>	1.3.22 Wellenlöten <i>Wave Soldering</i>
1.1.13 Gaspressschweißen <i>Gas pressure welding</i>	1.2.2 Additive Fertigung <i>Additive manufacturing</i>	1.3.23 Widerstandslöten <i>Resistance brazing</i>
1.1.14 Gasschweißen <i>Gas welding</i>	1.2.3 Extrusionsschweißen <i>Extrusion welding</i>	1.3.24 Wiederaufschmelzlöten <i>Reflow soldering</i>
1.1.15 Gießschmelzschweißen <i>Thermit welding</i>	1.2.4 Heizelementschweißen <i>Heated tool welding</i>	1.4 Mechanisches Fügen Mechanical joining
1.1.16 Induktives Widerstandspressschweißen <i>Induction welding</i>	1.2.5 Hochfrequenzschweißen <i>High frequency welding of plastics</i>	1.4.1 Bördeln <i>Flanging</i>
1.1.17 Kaltpressschweißen <i>Cold pressure welding</i>	1.2.6 Infrarotschweißen <i>Infrared-welding</i>	1.4.2 Drahtflechten, -weben <i>Wire netting, wire weaving</i>
1.1.18 Kammerschweißen <i>Enclosed resistance fusion welding</i>	1.2.7 Laserstrahlschweißen <i>Laser welding of plastics</i>	1.4.3 Durchsetzfügen (clinchen) <i>Tamp joining</i>
1.1.19 Kondensatorentladungsschweißen <i>Capacitor discharge welding</i>	1.2.8 Lichtstrahlschweißen <i>Light beam welding of plastics</i>	1.4.4 Einhängen, Einspreizen, Klammern, Verkeilen, Verspannen <i>Hanging, expanding, clamping, wedging, extending</i>
1.1.20 Laserstrahlschweißen <i>Laser welding</i>	1.2.9 Reibschweißen <i>Friction welding of plastics</i>	1.4.5 Falzen <i>Seaming</i>
1.1.21 Lichtbogenhandschweißen <i>Manual metal arc welding</i>	1.2.10 Rotationsreibschweißen <i>Rotational friction welding</i>	1.4.6 Fügen durch Fließpressen oder Ziehen <i>Joining by extrusion or drawing</i>
1.1.22 Lichtbogenimpulsschweißen <i>Pulsed arc welding</i>	1.2.11 Ultraschallschweißen <i>Ultrasonic welding of plastics</i>	1.4.7 Fügen durch Umformen <i>Joining by forming</i>
1.1.23 Lichtstrahlschweißen <i>Light beam welding</i>	1.2.12 Vibrationsschweißen <i>Vibration welding of plastics</i>	1.4.8 Fügen durch Verlappen <i>Joining by lockforming (lockseaming)</i>
1.1.24 Linear- und Rotationsreibschweißen, Rührreißschweißen <i>Linear friction welding, Friction stir Welding</i>	1.2.13 Warmgasschweißen <i>Hot gas welding of plastics</i>	1.4.9 Fügen durch Verpressen oder Quetschen <i>Joining by compression or squeezing</i>
1.1.25 Magnetimpulsschweißen <i>Magnetic pulse welding</i>	1.3 Löten Brazing and Soldering	1.4.10 Fügen durch Weiten oder Engen (Rohreinwalzen, Einhalsen, Sicken) <i>Joining by widening or tightening (rolling in of tubes, botting, beading)</i>
1.1.26 Mehrdrahtschweißen <i>Multiple-wire welding</i>	1.3.1 Auftraglöten <i>Surfacing by brazing and soldering</i>	1.4.11 Fügen durch Wickeln <i>Joining by winding</i>
1.1.27 MIG/MAG-Schweißen <i>MIG/MAG (GMA) welding</i>	1.3.2 Automatisierung <i>Automation</i>	1.4.12 Heften mit Drahtklammern (Tackern) <i>Stapeling (using by wirestaples)</i>
1.1.28 Mikroschweißen <i>Microwelding</i>	1.3.3 Bügellöten <i>Hot bar reflow soldering</i>	1.4.13 Nietprozesse <i>Riveting</i>
1.1.29 Orbitalschweißanlagen <i>Orbital welding equipment</i>	1.3.4 Elektronenstrahllöten <i>Electron beam brazing</i>	1.4.14 Pressverbinden (Einpressen, Schrumpfen, Dehnen, Druckfügen) <i>Pressure joining (press-fitting, shrink-fitting, expansion-fitting)</i>
1.1.30 Plasma/WIG-Schweißen <i>Plasma-TIG welding</i>	1.3.5 Entlöten <i>Debrazing, desoldering</i>	1.4.15 Schraubprozesse (Schraubverbinden) <i>Screwing</i>
1.1.31 Plasmaschweißen <i>Plasma welding</i>	1.3.6 Flammlöten <i>Flame brazing and soldering</i>	
1.1.32 Pressstumpfschweißen <i>Resistance butt welding</i>	1.3.7 Hochtemperaturlöten <i>High-temperature brazing</i>	
1.1.33 Reparaturschweißen <i>Repair welding</i>	1.3.8 Induktionslöten <i>Induction brazing and soldering</i>	
1.1.34 Rollennahtschweißen <i>Seam welding</i>	1.3.9 Kolben-, Block- und Rollenlöten <i>Bit soldering, block brazing, roller tinning</i>	
1.1.35 Rolltransformatorschweißen <i>Butt seam welding with rotary transformer</i>		

2 Schneiden/Trennen | Cutting

2.1 Trenntechnologie Cutting technology	2.1.9 Kohlelichtbogenschneiden <i>Carbon arc cutting</i>	2.1.19 Paketschneiden <i>Stack cutting</i>
2.1.1 Autogene Brennschneidanlagen <i>Oxy-fuel gas cutting</i>	2.1.10 Laser- und Elektronenstrahlschneiden und -bohren <i>Laser beam cutting and drilling, electron beam drilling</i>	2.1.20 Sägen <i>Sawing</i>
2.1.2 Bohren <i>Drilling</i>	2.1.11 Laserstrahlschneidanlagen <i>Laser cutting machine</i>	2.1.21 Scheren <i>Shears</i>
2.1.3 Brennbohren <i>Oxygen lancing</i>	2.1.12 Lichtbogendruckluftfügen <i>Air arc gouging</i>	2.1.22 Schneiden (z.B. Blechscheren), Stanzen, Nibbeln <i>Cutting (e.g. plate shearing), slamping, nibbling</i>
2.1.4 Brennfugen <i>Flame gouging</i>	2.1.13 Lichtbogen-Sauerstoffschneiden <i>Arc-oxygen cutting</i>	2.1.23 Stanzanlagen <i>stamping machines</i>
2.1.5 Drehen, Fräsen, Hobeln <i>Turning, milling, planing</i>	2.1.14 Metall-, Mineralpulverbrenn- und Schmelzschneiden <i>Flame and fusion cutting with metal or mineral powder</i>	2.1.24 Unterwasser-Schneiden <i>Underwater cutting</i>
2.1.6 Elektroerosives und chemisches Werkstückbearbeiten <i>Spark erosion and chemical machining</i>	2.1.15 Plasmafugen <i>Plasma scarfing</i>	2.1.25 Wasserstrahlschneidanlagen <i>Water jet cutting, water abrasive jet cutting</i>
2.1.7 Erodieranlagen <i>Erosion machines</i>	2.1.16 Plasmaschmelzschneiden <i>Plasma cutting</i>	
2.1.8 Fugenformen und -vorbereiten (z.B. Anfasgeräte für Platten und Rohrenden) <i>Edge preparation (e.g. plate and pipe chamfering machines)</i>	2.1.17 Plasmaschneidanlagen <i>Plasma cutting machine</i>	
	2.1.18 Reparaturschneiden <i>Repair welding and cutting</i>	

3 Oberflächentechnik/Wärmebehandlung | Surface technology/Heat treatment

3.1 Wärmebehandlung Heat treatment	3.1.5 Flammstrahlen <i>Flame cleaning</i>	3.1.9 Normalisieren <i>Normalizing</i>
3.1.1 Brennflämmen <i>Flame scarfing</i>	3.1.6 Flammwärmen <i>Flame heating</i>	3.1.10 Ofenwärmen <i>Furnace heating</i>
3.1.2 Diffusionsglühen <i>Diffusion annealing</i>	3.1.7 Härten, Aushärten, Vergüten <i>Hardening, tempering, annealing</i>	3.1.11 Spannungsarmglühen <i>Stress relief annealing</i>
3.1.3 Flammmentspannen <i>Flame stress relieving</i>	3.1.8 Induktionswärmen <i>Induction heating</i>	3.1.12 Vibrationsentspannen <i>Vibratory stress relieving</i>
3.1.4 Flammrichten <i>Flame straightening</i>		3.1.13 Weichglühen <i>Soft annealing</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.
Please insert the code-numbers into the registration form:

3.1.14	Widerstandswärmen <i>Resistance heating</i>	3.3.6	Schutzgasauftragschweißen <i>Gas shielded arc cladding</i>	3.5.2	Elektronik (Schichtsysteme) <i>Electrical/electronics</i>
3.2	Andere Beschichtungsverfahren <i>Other coating methods</i>	3.3.7	Spreng- und Walzplattieren <i>Explosive and roll cladding</i>	3.5.3	Erosionsschutz <i>Erosion protection</i>
3.2.1	Aluminieren <i>Aluminizing</i>	3.3.8	UP-Auftragschweißen <i>Submerged arc cladding</i>	3.5.4	Gleitlagerschichten <i>Slide bearing layers</i>
3.2.2	Anodisieren <i>Anodizing</i>	3.4	Thermisches Spritzen <i>Thermal spraying</i>	3.5.5	Hochtemperaturkorrosion (Schichtsysteme) <i>High temperature corrosion</i>
3.2.3	CVD (Chemical Vapour Deposition) <i>CVD (chemical vapor deposition)</i>	3.4.1	Abluft / Filtersysteme / Filter und weitere Ausrüstung für das Thermische Spritzen <i>Exhaust systems / bag houses for thermal spraying</i>	3.5.6	Korrosionsschutz (Schichtsysteme) <i>Atmospheric corrosion</i>
3.2.4	Eloxieren <i>Electrolytic oxidation</i>	3.4.2	Automatisierte Spritzsysteme <i>Automated spraying systems</i>	3.5.7	Sanierung, Instandsetzung (Schichtsysteme) <i>Renovation, Repair</i>
3.2.5	Emaillieren <i>Enameling</i>	3.4.3	Detonationsspritzen <i>Detonation spraying</i>	3.5.8	Verschleißschutz (Schichtsysteme) <i>Wear resistance</i>
3.2.6	Farbbeschichten (Lackieren, Anstreichen, Tauchen) <i>Painting, varnishing</i>	3.4.4	Flammspritzen mit Draht oder Stab <i>Flame spraying with wire or rod</i>	3.5.9	Wärmedämmung (Schichtsysteme) <i>Thermal insulation</i>
3.2.7	Flammgrundieren <i>Flame cleaning and phosphating</i>	3.4.5	Flammspritzen mit Pulver <i>Flame spraying with powder</i>	3.6	Kleben - Oberflächenbehandlung <i>Adhesive surface treatment</i>
3.2.8	Kunststoffbeschichten <i>Plastic coating</i>	3.4.6	Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF) <i>High-velocity oxy-fuel spraying (HVOF)</i>	3.6.1	Lösungsmittelhaltige Systeme <i>Solvent containing systems</i>
3.2.9	Metallisieren <i>Metallizing</i>	3.4.7	Kaltgasspritzen <i>Cold gas spraying</i>	3.6.2	Mechanische Verfahren (Schleifen, Strahlen) <i>Mechanical processes (grinding, blasting)</i>
3.2.10	Oberflächenvor- und -nachbearbeiten, Oberflächenreinigen <i>Surface preparation and finishing</i>	3.4.8	Kunststoff-Flammspritzen <i>Plastic flame spraying</i>	3.6.3	Nasschemische Verfahren (Beizen, Phosphatieren, Anodisieren, Sonstige) <i>Wet chemical processes</i>
3.2.11	Polieren <i>Polishing</i>	3.4.9	Laserspritzen <i>Laser spraying</i>		(etching, phosphating, anodizing, others)
3.2.12	PVD (Physical Vapour Deposition) <i>PVD (physical vapor deposition)</i>	3.4.10	Laserstrahlaufragschweißen <i>Laser cladding</i>	3.6.4	Primer/Haftvermittler <i>Primer/Adhesion promoters</i>
3.2.13	Schleifen <i>Grinding</i>	3.4.11	Lichtbogenspritzen <i>Arc spraying</i>	3.6.5	Trockenchemische Verfahren (Silicoater, Niederdruckplasma, Atmosphären- druckplasma, Sonstige) <i>Dry chemical processes (silicoater, low pressure plas-</i>
3.2.14	Strahlen <i>Blasting</i>	3.4.12	Plasmaspritzen <i>Plasma spraying</i>		<i>ma, atmospheric pressure plasma, others)</i>
3.2.15	Tauchbeschichten <i>Dip coating</i>	3.4.13	Plasma-Pulver-Auftragschweißen (PTA) <i>Plasma transfer arc welding (PTA)</i>	3.6.6	Wasserbasierte Systeme (neutral, sauber, basisch) <i>Water based systems (neutral, acid, alkaline)</i>
3.2.16	Verzinnen, Verzinken, Vernickeln, Verkupfern, Verchromen <i>Tin, zinc, nickel, copper and chromium plating</i>	3.4.14	Pulverförderer <i>Powder feeder</i>		
3.3	Auftragschweißen <i>Cladding</i>	3.4.15	Schallschutzkabinen <i>Soundproof rooms</i>		
3.3.1	Elektroschlackeauftragschweißen <i>Electroslag cladding</i>	3.4.16	Simuliertes Spritzen <i>Virtual spraying</i>		
3.3.2	Laserstrahlaufragschweißen <i>Laser cladding</i>	3.4.17	Spritzkabinen <i>Spray booths</i>		
3.3.3	Plasmaauftragschweißen <i>Plasma cladding</i>	3.4.18	Suspensionspritzen <i>Suspension spraying</i>		
3.3.4	Plasma-Pulver-Auftragschweißen (PTA) <i>Plasma transfer arc welding (PTA)</i>	3.4.19	Vakuumpasmaspritzen <i>Vacuum plasma spraying</i>		
3.3.5	Reibauftragschweißen <i>Friction cladding</i>	3.5	Schichtsysteme <i>Coating systems</i>		
		3.5.1	Einlaufschichten (Schichtsysteme) <i>Abradable applications</i>		

4 Gas, Betriebs- und Zusatzwerkstoffe | *Gas, Supplies, Filler materials*

4.1	Zusatzwerkstoffe nach Werkstoffgruppen <i>Filler materials by material groups</i>				
4.1.1	Schweißzusätze für hochlegierte Stähle <i>Filler materials for high alloy steels</i>	4.2.5	Rohrstabelektroden <i>Tubular stick electrodes</i>	4.3.8	Spritzpulver-Gemische <i>Powder mixtures</i>
4.1.2	Schweißzusätze für hochlegierten Stahlguss <i>Filler materials for high alloy cast steels</i>	4.2.6	Schweißpulver <i>Welding fluxes</i>	4.3.9	Suspensionen <i>Suspensions</i>
4.1.3	Schweißzusätze für Kunststoffe <i>Filler materials for plastics</i>	4.2.7	Schweißstäbe zum Gasschweißen <i>Gas welding rods</i>	4.3.10	Thermoplaste <i>Thermoplastics</i>
4.1.4	Schweißzusätze für NE-Metalle und -Legierungen <i>Filler materials for non-ferrous metals and alloys</i>	4.2.8	Schweißstäbe zum WIG-Schweißen <i>TIG (GTA) welding rods</i>	4.4	Weichlote <i>Solders</i>
4.1.5	Schweißzusätze für unlegierte und niedriglegierte Stähle <i>Filler materials for unalloyed and low alloy steels</i>	4.2.9	Stabelektroden für das Fugenhobeln und thermische Schneiden <i>Gouging and thermal cutting electrodes</i>	4.4.1	Bleifreie Weichlote <i>Leadfree solders</i>
4.1.6	Schweißzusätze für unlegierten und niedriglegierten Stahlguß <i>Filler materials for unalloyed and low alloy cast steels</i>	4.2.10	Stabelektroden für das Schweißen und Schneiden unter Wasser <i>Underwater welding and cutting electrodes</i>	4.4.2	Blei-Zinn-Weichlote <i>Lead-tin solders</i>
4.1.7	Schweißzusätze für Unterwasserschweißen <i>Filler materials for underwater welding</i>	4.2.11	Thermit-Schweißportionen <i>Thermit welding materials</i>	4.4.3	Sonstige Weichlote <i>Other solders</i>
4.1.8	Schweißzusätze für sonstige Werkstoffe <i>Filler materials for other materials</i>	4.2.12	Umhüllte Stabelektroden (für das Lichtbogenhandschweißen) <i>Covered electrodes (manual metal arc welding)</i>	4.4.4	Weichlote für Aluminium <i>Solders for aluminium</i>
4.1.9	Schweißzusätze für verschleißfeste und korrosionsbeständige Auftragungen <i>Filler materials for wear and corrosion resisting deposits</i>	4.2.13	Zusatzwerkstoffe zum Laserstrahlschweißen <i>Filler materials for laser beam welding</i>	4.4.5	Zinn-Blei-Weichlote (Lötzinn) ohne und mit Cu-, Ag-, P-Zusätzen <i>Tin-lead solders with or without Cu, Ag, P additions</i>
4.2	Zusatzwerkstoffe nach der Form der Zusatz- werkstoffe <i>Filler materials classified by types</i>	4.3	Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (nach ihrer Zusammensetzung) <i>Filler materials for thermal spraying</i> <i>(classified by composition)</i>	4.5	Hartlote <i>Brazing fillers</i>
4.2.1	Drähte, Bänder und Platten für das UP- und ES-Schweißen <i>Wires, strips and plates for</i> <i>submerged arc and electroslag welding</i>	4.3.1	Anderer Pulver (Zusatzwerkstoffe) <i>Other powders</i>	4.5.1	Aluminium-Hartlote <i>Aluminium brazing fillers</i>
4.2.2	Drähte und Bänder für das Mikroschweißen <i>Wires and strips for micro welding</i>	4.3.2	Intermetallische Pulver (Zusatzwerkstoffe) <i>Intermetallic powders</i>	4.5.2	Goldhaltige Hartlote <i>Gold containing brazing fillers</i>
4.2.3	Drahtelektroden für das Metall-Schutzgasschwei- ßen <i>Wire electrodes for gas metal-arc welding</i>	4.3.3	Karbid-Spritzpulver <i>Carbide powders</i>	4.5.3	Kupfer/Messing-Hartlote <i>Copper/brass brazing fillers</i>
4.2.4	Fülldrähte, Füllbänder	4.3.4	Keramikstäbe (Zusatzwerkstoffe) <i>Ceramic rods</i>	4.5.4	Nickelbasis-Hartlote <i>Nickel base brazing fillers</i>
		4.3.5	Keramische Spritzpulver (Metalloxide/Metalnitride) <i>Ceramic powders (metal oxides/nitrides)</i>	4.5.5	Palladiumhaltige Hartlote <i>Palladium containing brazing fillers</i>
		4.3.6	Metallspritzpulver und -drähte <i>Metal powders and wires</i>	4.5.6	Phosphorhaltige Hartlote <i>Phosphorus containing brazing fillers</i>
		4.3.7	Selbstfließende Pulver (Zusatzwerkstoffe)	4.5.7	Platinhaltige Hartlote <i>Platinum containing brazing fillers</i>
				4.5.8	Silber-Hartlote <i>Silver brazing fillers</i>
				4.5.9	Sonderhartlote (Kobalt-, Titan-, Zirkonbasis) <i>Special brazing fillers (cobalt, titanium, zirconium base)</i>
				4.5.10	Sonstige Hartlote <i>Other brazing fillers</i>
				4.6	Lotformen <i>Forms of solders and brazing filler</i>
				4.6.1	Flussmittelgefüllte Stäbe <i>Flux cored rods</i>
				4.6.2	Flussmittelumhüllte Stäbe <i>Flux coated rods</i>
				4.6.3	Lotdraht, -stäbe und -bänder <i>Brazing and soldering wires, rods and strips</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.
Please insert the code-numbers into the registration form:

4.6.4	Lotformteile und Lotfolien <i>Preforms and foils</i>	4.7.17	Hitzeschutzmittel bei Schweißarbeiten <i>Heat protection equipment for welding work</i>	4.7.41	Stickstoff <i>Nitrogen</i>
4.6.5	Lotpasten <i>Brazing and soldering pastes</i>	4.7.18	Imprägniermittel <i>Impregnating compounds</i>	4.7.42	Strahlmittel <i>Abrasives</i>
4.6.6	Lotplattierte Bleche <i>Filler precoated plates</i>	4.7.19	Inertgas (Argon, Neon, Helium) <i>Inert gases (argon, neon, helium)</i>	4.7.43	Trenn-, Schrupp- und Schleifscheiben <i>Cutting and snagging wheels</i>
4.6.7	Lotpulver <i>Brazing and soldering powders</i>	4.7.20	Keramikformkörper <i>Ceramic performs</i>	4.7.44	Verbindungselemente (Nieten, Hohnieten, Zapfennieten, Stanznieten, Blindnietmutter, Bolzen, Schrauben) <i>Joining elements (rivets, tubular rivets, tap rivets, pop rivets, blind rivet nuts, bolts, screws)</i>
4.6.8	Verdrillte Lote <i>Stranded rods</i>	4.7.21	Keramikpulver <i>Ceramic powders</i>	4.7.45	Wasserstoff <i>Hydrogen</i>
4.7	Verbrauchs- und Hilfsstoffe <i>Consumables other than filler materials</i>	4.7.22	Kohlendioxid <i>Carbon dioxide</i>	4.8	Kleben – Klebstoffe Adhesives
4.7.1	Brenngas (Acetylen/Butan/Erdgas/Methan/Propan/Stadtgas) <i>Fuel gases (acetylene, butane, natural gas, methane)</i>	4.7.23	Lösemittel <i>Solvents</i>	4.8.1	Acrylate <i>Acrylate adhesives</i>
4.7.2	Aktivgas <i>Active gas</i>	4.7.24	Lötstopfmittel <i>Solder masks and resists</i>	4.8.2	Anaerob härtende Klebstoffe <i>Anaerobically curing adhesives</i>
4.7.3	Asbestersatz <i>Asbestos substitutes</i>	4.7.25	Mischgase <i>Gas mixtures</i>	4.8.3	Cyanacrylate <i>Cyanoacrylates</i>
4.7.4	Badsicherung <i>(weld) backing</i>	4.7.26	Oberflächenreiniger <i>Surface cleaner</i>	4.8.4	Epoxidharze (1K, 2K) <i>Epoxy resins (1C, 2C)</i>
4.7.5	Beizpaste <i>Pickling pastes</i>	4.7.27	Passivierungsmittel <i>Deadener</i>	4.8.5	Haftklebstoffe <i>Pressure sensitive adhesives</i>
4.7.6	Calciumcarbid <i>Calcium carbide</i>	4.7.28	Reinigungsmittel <i>Cleaning agents</i>	4.8.6	MS-Polymere <i>MS-polymers</i>
4.7.7	Dichtheitsprüfmittel <i>Leak-test materials</i>	4.7.29	Rohstoffe für die Stabelektrodenumhüllung <i>Raw materials for electrode coatings</i>	4.8.7	Phenol-Formaldehydharz-Klebstoffe <i>Phenol-formaldehyde resol adhesives</i>
4.7.8	Dotier- und Prüfgas <i>Doping and test gas</i>	4.7.30	Rostschutzmittel <i>Anti-rust compounds</i>	4.8.8	Polyurethane (1K, 2K) <i>Polyurethanes (1C, 2C)</i>
4.7.9	Druckluft <i>Compressed air</i>	4.7.31	Sauerstoff <i>Oxygen</i>	4.8.9	Reaktive Schmelzklebstoffe <i>Reactive hotmelts</i>
4.7.10	Düsen Schutzpaste <i>Anti-splatter compounds</i>	4.7.32	Sauerstoff- und Pulverlanzen <i>Oxygen and powder lances</i>	4.8.10	Silanvernetzende Polymerklebstoffe <i>Silan netted polymer adhesives</i>
4.7.11	Elektropolierchemikalien <i>Electro-burnish chemicals</i>	4.7.33	Schmiermittel <i>Lubricants</i>	4.8.11	Silikone <i>Silicones</i>
4.7.12	Farben und Lacke <i>Paints and varnishes</i>	4.7.34	Schneidpulver für Beton, Gusseisen u.a. <i>Cutting powders for concrete, cast iron and other materials</i>	4.8.12	Strahlenhärtende Klebstoffe <i>Curing on demand via UV radiation</i>
4.7.13	Flussmittel zum Lötén <i>Brazing and soldering fluxes</i>	4.7.35	Schweißkeride <i>Chalk</i>	4.8.13	Strukturelle Klebebänder <i>Structural pressure sensitive adhesives (PSA)</i>
4.7.14	Flüssiggas <i>Liquid gas</i>	4.7.36	Schweißgrundierung <i>Weld primers</i>		
4.7.15	Formiergas <i>Hydrogen-nitrogen mixture</i>	4.7.37	Schweißnahtreinigungsmittel <i>Weld cleaning</i>		
4.7.16	Hilfsstoffe zum Gießpress- und Gießschmelzschweißen <i>Auxiliary materials for thermit welding</i>	4.7.38	Signierfarben <i>Marking paints</i>		
		4.7.39	Sprays, technische <i>Sprays, technical</i>		
		4.7.40	Sprengstoff <i>Explosives</i>		

5 Ausrüstung, Sicherheit, Gesundheit | Equipment, Safety, Health

5.1	Werkstatt- und Arbeitsplatzausrüstung <i>Workshop and workplace equipment</i>	5.2.1	Absauggeräte, Einzelplatz, Hochvakuum (fahrbar, tragbar oder stationär) <i>Extraction units, single user, high vacuum (mobile, portable or stationary)</i>	5.2.13	Zuluft- und Wärmerückgewinnungssysteme <i>Supply air and heat recovery systems</i>
5.1.1	Abtrennungen für Industrieroboter (zum Schweißen und Schneiden) <i>Separations for industrial robots (for welding and cutting)</i>	5.2.2	Absauggeräte, Einzelplatz, Niedrigvakuum (fahrbar oder stationär) <i>Extraction units, single user, low vacuum (mobile or stationary)</i>	5.3	Persönliche Schutzausrüstung <i>Personal protective equipment</i>
5.1.2	Abtrennungen gegen hochenergetische Strahlung (z.B. Röntgen- u. Laserstrahlung) <i>Separations against high-energy radiation (e.g. X-ray and laser radiation)</i>	5.2.3	Erfassungseinrichtungen, ortsfest (z.B. Absaughauben, Absaugwände, Absaugtische) <i>Capture units, fixed (for example extraction hoods, extraction walls, extraction tables)</i>	5.3.1	Aktiver Atemschutz (fremdbelüftete Helme) <i>Active respiratory protection (ventilated helmets)</i>
5.1.3	Gasflaschenlager, Flaschenwagen, Kippsicherungen, Wagen für Schläuche, Service-Aufroller etc. <i>Gas cylinder storage, bottle trolley, anti-tip device, trolley for hoses, service reel, etc.</i>	5.2.4	Erfassungseinrichtungen, ortsveränderlich, Hochvakuum (z.B. Absaugbrenner, Absaugdüsen) <i>Capture units, portable, high vacuum (e.g. extraction torches, extraction nozzles)</i>	5.3.2	Augenschutz, aktiv, Helme mit selbstabdunkelndem UV-Schutz <i>Eye protection, active, helmets with self-darkening UV protection</i>
5.1.4	Hitzeschutzdecken, -Vorhänge und -Kissen <i>Heat protection blankets, curtains and pillows</i>	5.2.5	Erfassungseinrichtungen, ortsveränderlich, Niedrigvakuum (z.B. Absaugarme) <i>Capture units, portable, low vacuum (e.g. extraction arms)</i>	5.3.3	Augenschutz, passiv, Schweißerschirme, -Schilder, -Brillen <i>Eye protection, passive, welding screens, shields, glasses</i>
5.1.5	Schweißerschutzabtrennungen, transparent (Folien und Lamellen) <i>Welding protection separations, transparent (foils and lamellas)</i>	5.2.6	Ortsfeste Systeme (mit Verrohrung zur Verdrängungslüftung, Schichtlüftung etc.) <i>Stationary systems (with ducting for displacement ventilation, layer ventilation, etc.)</i>	5.3.4	Einweg- u. Mehrweg-Gehörschutzstöpsel, Kapselgehörschutz <i>Disposable and Reusable ear plugs, ear muffs</i>
5.1.6	Schweißerschutzkabinen und -wände <i>Welding protection booths, screens</i>	5.2.7	Ortsveränderliche Raumlüftungssysteme (z.B. Filtertürme) <i>Portable room ventilation systems (e.g. filter towers)</i>	5.3.5	Erste-Hilfe-Ausrüstung wie Verbandszeug, Augentropfen, Salben etc., aber auch Defibrillatoren <i>First aid equipment such as bandages, eye drops, ointments, etc., as well as defibrillators</i>
5.1.7	Sicherheitseinrichtungen für Roboterabtrennungen (Türverriegelungen, Schaltleisten etc.) <i>Safety devices for robot partitions (door locks, safety edges, etc.)</i>	5.2.8	Sicherheitseinrichtungen gegen Brand und Explosion <i>Safety devices against fire and explosion</i>	5.3.6	Individuell angepasster Gehörschutz (Otoplastiken) <i>Individually adapted hearing protection (earmolds)</i>
5.1.8	Sonstige Schutz- und Sicherheitseinrichtungen (Feuerlöscher, Löschdecken, Hinweisschilder u.ä.) <i>Other protection and safety devices (fire extinguishers, fire blankets, information signs, etc.)</i>	5.2.9	Systeme zur Überwachung der Raumluftqualität mit und ohne Steuerungsfunktion <i>Systems for monitoring room air quality with and without control function</i>	5.3.7	Laserstrahlenschutzbrillen <i>Laser goggles</i>
5.1.9	Sonstige Werkstattausstattungen, Gasversorgung, stationäre Staubsauganlagen o.ä. <i>Other workshop equipment, gas supply, stationary vacuum cleaning systems or similar</i>	5.2.10	Zentrale Absaugsysteme, Hochvakuum <i>Central extraction systems, high vacuum</i>	5.3.8	Passiver Atemschutz (Filter, Masken) <i>Passive respiratory protection (filters, masks)</i>
5.1.10	Werkbänke, Schränke, Stühle, Stehhilfen u.ä. <i>Workbenches, cabinets, chairs, standing aids, etc.</i>	5.2.11	Zentrale Absaugsysteme, Niedrigvakuum <i>Central extraction systems, low vacuum</i>	5.3.9	Schuhe, Stiefel, Handschuhe, Schürzen, sonstige Lederartikel <i>Shoes, boots, gloves, aprons, other leather articles</i>
5.1.11	Werkzeuge, Werkzeugwagen <i>Tools, tool trolley</i>	5.2.12	Zubehör und Ersatzteile für Filteranlagen und -Geräte <i>Accessories and spare parts for filter systems and devices</i>	5.3.10	Schutzhelme mit/ohne Gehörschutz, aber ohne UV-Schutzfunktion <i>Protective helmets with / without hearing protection, but without UV protection</i>
5.2	Arbeits- und Gesundheitsschutz – Schweißrauchabsaugung Health and safety – Welding fume extraction system			5.3.11	Schutzkleidung (Jacken, Hosen) <i>Protective clothing (jackets, trousers)</i>
				5.4	Allgemeines Zubehör General accessories
				5.4.1	Ausgleichsfederzüge (z.B. für Punktschweißzangen) <i>Equalizing systems (e.g. for spot welding guns)</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.
Please insert the code-numbers into the registration form:

5.4.2	Badsicherungen und Klebebänder (z.B. für das Einseitenschweißen) <i>Weld backings and adhesive tapes (for one sided welding)</i>	5.4.28	Optiken für das Laserstrahlschweißen und/oder -schneiden <i>Optics for laser beam welding and/or cutting</i>	5.5.2	Einzelflaschenanlagen, (Flaschendruckminderer, Einzelflaschensicherung gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag) <i>Individual cylinders (pressure reducers and anti-flashback and backflow devices)</i>
5.4.3	Biegen, Rohrbiegen <i>Bending, pipe bending</i>	5.4.29	Plasmaventile <i>Plasma valves</i>	5.5.3	Gasquelle und Speicher inkl. Rohrleitungen und Armaturen (Tankanlagen, Trailer, Container, Flaschenbündel, -batterien, Einzelflasche) <i>Gas sources/tanks with pipework and valves (storage tanks, tankers, containers, cylinder racks and batteries, individual cylinders)</i>
5.4.4	Brennerhalswechselsysteme <i>Torch-neck changing systems</i>	5.4.30	Pumpen <i>Pumps</i>	5.5.4	Sonderausrüstungen und allgemeines Zubehör (automatische Umschaltanlagen, Drucküberwachungsanlagen, Gasanalysesysteme, Leitungsaufkleber, Rohrschellen usw.) <i>Special equipment and general accessories (automatic switching and pressure control systems, gas analyzers, pipe identification stickers, clamps etc.)</i>
5.4.5	Brennerreinigung, automatische Brennerreinigungssysteme <i>Torch cleaning, automatic torch cleaning systems</i>	5.4.31	Punktschweißzangen <i>Spot welding guns</i>	5.5.5	Zentrale Umschalt-, Druckregel- und Absicherungsanlagen, Gasmischanlagen und die Armaturen für die Verteilungsleitungen (Umschalt-, Druckregel- und Sicherheitseinrichtungen, Ventile, Gasfilter, Durchfluss- und Druckmesseneinrichtungen) <i>Central switching, pressure regulating and safety units, gas mixing units and valves for supply pipework (switching, pressure regulating and safety devices, valves, gas filters, gas flow and pressure meters)</i>
5.4.6	Brenner- und Schweißkopfbewegungssysteme <i>Torch and welding head manipulation systems</i>	5.4.32	Richten (kalt) <i>Cold dressing</i>	5.6	Kleben – Klebstoffapplikation <i>Adhesive application</i>
5.4.7	Dosiereinrichtungen (z.B. für Klebstoffe, Lote und Pulver) <i>Controlled feeding devices (e.g. for adhesives, solders and powders)</i>	5.4.33	Roboterhalterung <i>Robot holding bracket</i>	5.6.1	Auftragssysteme <i>Application systems</i>
5.4.8	Drahtführungsspirale <i>Wire-guide spiral</i>	5.4.34	Schlackenhammer und -bürsten <i>Chipping hammers and wire brushes</i>	5.6.2	Automatisierung <i>Automation</i>
5.4.9	Drahtvorschubgeräte <i>Wire feeders</i>	5.4.35	Schläuche, Schlauchkupplungen, Schlauchanschlüsse, Schlauchpakete <i>Hoses, hose couplings, hose connections, hose package</i>	5.6.3	Dosiereinrichtungen <i>Metering appliances</i>
5.4.10	Dreh- und Drehkipptische, Hubtische <i>Turntables and tilt-turn positioners, lift tables</i>	5.4.36	Schlauchpressen <i>Hose press</i>	5.6.4	Förderpumpen <i>Supply/Metering pumps</i>
5.4.11	Druckzylinder für das Press- und Widerstandspressschweißen <i>Pressure cylinders for pressure and resistance welding</i>	5.4.37	Schweißaggregate mit Diesel- oder Benzinmotorantrieb <i>Welding-sets, diesel or gasoline driven</i>	5.6.5	Kartuschen <i>Cartridges</i>
5.4.12	Einrichtungen zum Beschieken, Einlegen, Bestücken oder Fördern (z.B. Mutternzuführergeräte u.a.) <i>Systems for feeding, positioning, tipping or conveying (e.g. nut feeding systems)</i>	5.4.38	Schweißdrahtspulen <i>Filler, wire spools</i>	5.6.6	Mischer (dynamisch, statisch) <i>Mixers (dynamic, static)</i>
5.4.13	Einrichtungen zum Speichern (Gurt, Palette, Magazin) von Werkstücken <i>Workpiece storage equipment (belts, pallets, stores)</i>	5.4.39	Schweißpulverzuführ- und rückgewinnungsanlagen <i>Welding flux feeding and recovery devices</i>	5.6.7	Überwachungsanlagen Klebstoffauftrag <i>Control system adhesive application</i>
5.4.14	Elektroden für das Widerstandsschweißen <i>Resistance welding electrodes</i>	5.4.40	Schweißspiegel <i>Welding mirrors</i>	5.7	Produktionsanlagen <i>Plant for the production</i>
5.4.15	Elektrodenwerkstoffe für das Widerstandsschweißen <i>Materials for resistance welding electrodes</i>	5.4.41	Schweißstromleiter und -verbinder <i>Welding leads and connectors</i>	5.7.1	Acetylenentwickler- und Abfüllanlagen <i>Acetylene generators and filling stations</i>
5.4.16	Elektroden für das WIG-Schweißen <i>TIG (GTA) welding electrodes</i>	5.4.42	Sekundärkabel für das Widerstandspressschweißen <i>Secondary cables for resistance welding</i>	5.7.2	Fördermittel für Zusatz- und Verbrauchsstoffe <i>Conveying systems</i>
5.4.17	Elektrodenhalter <i>Electrode holders</i>	5.4.43	Sintern und heiß-isostatisches Pressen <i>Sintering and hot isostatic pressing</i>	5.7.3	Gasherstellungs- und Gasverflüssigungsanlagen <i>Gas manufacturing and liquefying plants</i>
5.4.18	Elektrodenschleifgeräte <i>Electrode grinding devices</i>	5.4.44	Sonstiges Zubehör, Pumpen und andere Hilfsaggregate <i>Other accessories, pumps and other auxiliary equipment</i>	5.7.4	Produktionsanlagen für Lote, Lotdraht, Lotfolien und/oder Lotformteile <i>Brazing filler and solder production plants</i>
5.4.19	Gasanzünder <i>Gas lighters</i>	5.4.45	Spanntechnik, Spannelemente <i>Clamping systems, clamping elements</i>	5.7.5	Produktionsanlagen für Schweißdrähte <i>Welding wire production plants</i>
5.4.20	Getriebe, Globoid-Getriebe <i>Globoidal drive</i>	5.4.46	Stahldrahtbürsten und Handbürsten für Schweißungen <i>Steel-wire brushes and hand brushes for welds</i>	5.7.6	Produktionsanlagen für umhüllte Stabelektroden und Fülldrahtelektroden <i>Welding electrode and flux cored wire production plants</i>
5.4.21	Gießen <i>Castng</i>	5.4.47	Trockenschränke (Elektroden und Pulver), -kocher und -öfen <i>Drying cabinets (electrodes and fluxes), heated quivers, baking ovens</i>	5.7.7	Produktionsanlagen für Schweißpulver <i>Welding flux production plants</i>
5.4.22	Klemmen (Pol-, Erdungs-, Werkstückklemmen) und Polanzeiger <i>Clamps (terminals, earthing, work-piece) and polarity testers</i>	5.4.48	Walzen, Stauchen, Ziehen <i>Millining, compressing, drawing</i>		
5.4.23	Kühlvorrichtungen <i>Cooling systems</i>	5.4.49	Wasser-, Öl-, Luftkühler <i>Water-, oil-, air-cooler</i>		
5.4.24	Magnetische Schweißhilfen, magnetische Transportgeräte <i>Magnets for welding, magnetic handling equipment</i>	5.4.50	Werkstücktransportsysteme (Hub-Shuttle-Systeme, Rundschaltische) <i>Workpiece handling systems (lift and shift systems, dial tables) other accessories, pumps and othe . . .</i>		
5.4.25	Magnetventile <i>Magnetic valves</i>	5.4.51	Werkzeugwechselsysteme <i>Tool changing systems</i>		
5.4.26	Montagesysteme, Vorrichtungen zum Zusammenbau und Positionieren (Spannvorrichtungen, Rollenböcke, Zentriervorrichtungen) <i>Assembly systems, assembling and positioning devices (clamps, roller blocks, line-up clamps)</i>	5.4.52	Werkzeuge für die Schweißnahtvorbereitung: Entgrat- u. Kantenfräsmaschinen <i>Tools for joint preparation: Deburring and edge milling machines</i>		
5.4.27	Nahtführungs- und Schweißkopfführungssysteme <i>Seam tracking and welding head guidance systems</i>	5.5	Gasversorgung Gas supply		
		5.5.1	Entnahmestellen-Ausrüstung (Absperrentile, Druckregler, Gasmischer, Gebrauchsstellenvorlage, Entnahmestellenkonsolen) <i>Equipment for gas take-off stations (stop valves, pressure regulators, gas mixers, safety devices, take-off boards)</i>		

6 Qualitätssicherung | Quality Assurance

6.1	Messtechnik und Sensorik <i>Measurement and sensor technology</i>	6.1.5	Ferritgehaltmessgeräte <i>Ferrite-content measuring devices</i>	6.1.9	Holografie <i>Holography</i>
6.1.1	Chemische Analyse <i>Chemical analysis</i>	6.1.6	Fotografie und Kinematografie <i>Photography and cinematography</i>	6.1.10	Kalibrierung und Eichung <i>Calibration</i>
6.1.2	Dehnungs-, Weg- und Winkelmessung <i>Elongation, path and angle measurement</i>	6.1.7	Geschwindigkeits- und Drehzahlmessung <i>Speed and rotational-speed measurement</i>	6.1.11	Kamerasysteme zur Überwachung von Verfahrens- und Fertigungsprozessen <i>Camera systems for monitoring design and production processes</i>
6.1.3	Durchflussmengen- und Strömungsgeschwindigkeitsmessung <i>Throughput and flow-rate measurement</i>	6.1.8	Hand- und andere Messgeräte für das Lichtbogenschweißen (Strom, Spannung, Drahtgeschwindigkeit, Gasgeschwindigkeit, Schweißgeschwindigkeit, Streckenenergie) <i>Manual and miscellaneous measuring devices for arc welding (current, voltage, wire-feed rate, gas-feed rate, welding speed and energy per unit length)</i>	6.1.12	Kapazitäts- und Induktivitätsmessung <i>Capacitance and inductance measurement</i>
6.1.4	Erfassen, Kontrollieren und Verarbeiten von Prozess- und Fertigungsparametern <i>Capture, checking and processing of process and production parameters</i>			6.1.13	Kraftmesssysteme <i>Force measuring systems</i>
				6.1.14	Lehren, Schweißnahtlehren <i>Gauges and weld gauges</i>
				6.1.15	Leistungsmessung <i>Power measurement</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.
Please insert the code-numbers into the registration form:

6.1.16	Masse-, Dichte-, Kraft-, Drehmoment- und Druckmessung <i>Mass, density, force, torque and pressure measurement</i>	6.2.10	Bildverarbeitungsanlagen <i>Image-processing installations</i>	6.2.62	Magnetische Prüfung <i>Magnetic testing</i>
6.1.17	Messgeräte für Gase, Rauch, Stäube <i>Measuring devices for gases, fumes and dusts</i>	6.2.11	Bildverstärker <i>Image intensifiers</i>	6.2.63	Manipulatoren <i>Manipulators</i>
6.1.18	Messgeräte für Schall/Geräusch <i>Measuring devices for sound/noise</i>	6.2.12	CAQ <i>CAQ</i>	6.2.64	Markiersysteme <i>Marking systems</i>
6.1.19	Messgeräte für Strahlung <i>Measuring devices for radiation</i>	6.2.13	CCD-Kameras <i>CCD cameras</i>	6.2.65	Mathematik, Statistik, Rechner <i>Mathematics, statistics and computers</i>
6.1.20	Messgeräte für das Widerstandsschweißen (Impulse, Perioden, Strom, Spannung), Rogowski-Gürtel <i>Measuring devices for resistance welding (pulses, periods, current and voltage) and Rogowski belts</i>	6.2.14	CIM <i>CIM</i>	6.2.66	Mesdatenerfassung <i>Measured-data collection</i>
6.1.21	Mess- und Überwachungsgeräte für die Elektroden-Eindringtiefe beim Widerstandsschweißen <i>Measuring and monitoring devices for the electrode-penetration depth in resistance welding</i>	6.2.15	Computer-Tomographie <i>Computerised tomography</i>	6.2.67	Messsysteme <i>Measuring systems</i>
6.1.22	Mikroskopie <i>Microscopy</i>	6.2.16	Dehnungs- und Spannungsbestimmungen <i>Elongation and stress determination methods</i>	6.2.68	Metallografie <i>Metallography</i>
6.1.23	Oberflächengüte (Schnittflächengüte) <i>Surface quality (cut-surface quality)</i>	6.2.17	Dehnungsmessgeräte <i>Elongation gauges</i>	6.2.69	Metallografische Prüfungen <i>Metallographic tests</i>
6.1.24	Probenvorbereitungsanlagen <i>Specimen-preparation installations</i>	6.2.18	Densitometer Dichtigkeitsprüfanlagen u. -geräte <i>Densitometers Leak-testing installations and devices</i>	6.2.70	Mikrofokus-Röntgenanlagen <i>Microfocus x-ray installations</i>
6.1.25	Rasterelektronenmikroskope <i>Scanning electron microscopes</i>	6.2.19	Dichtheitsprüfung <i>Leak testing</i>	6.2.71	Mobilspektrometer <i>Mobile spectrometers</i>
6.1.26	Rauheitsmessung von Oberflächen/Rautiefen <i>Roughness measurement of surfaces / roughness depths</i>	6.2.20	Dickenmessgeräte <i>Thickness measuring devices</i>	6.2.72	Neutronenstrahlprüfung <i>Neutron-beam testing</i>
6.1.27	Schichtdicken-, Wanddicken- und Risttiefmessung <i>Coat-thickness, wall-thickness and crack-depth measurement</i>	6.2.21	Dosis- und Dosisleistungsmessgeräte <i>Dose and dose-rate measuring devices</i>	6.2.73	Oberflächenprüfgeräte <i>Surface testing devices</i>
6.1.28	Sensortechnik <i>Sensor technology</i>	6.2.22	Dunkelkammereinrichtungen <i>Darkroom facilities</i>	6.2.74	Optische Prüfung <i>Optical testing</i>
6.1.29	Sonstige Messtechnik und Messgeräte <i>Miscellaneous measurement technology and measuring devices</i>	6.2.23	Durchstrahlungsprüfung <i>Radiographic testing</i>	6.2.75	Penetrieranlagen, -mittel <i>Penetration installations and penetrants</i>
6.1.30	Spannungsoptik <i>Photoelasticity</i>	6.2.24	Echtzeit-Radiographie-Systeme <i>Real-time radiographic systems</i>	6.2.76	Physikalische Prüfungen <i>Physical tests</i>
6.1.31	Strom- und Spannungsmessung <i>Current and voltage measurement</i>	6.2.25	Endoskope <i>Borescope</i>	6.2.77	Prüfdokumentation <i>Testing documentation</i>
6.1.32	Temperaturmessung (optisch, elektrisch, chemisch, mechanisch) <i>Temperature measurement (optical, electrical, chemical and mechanical)</i>	6.2.26	Eigenspannungs-Messgeräte <i>Residual-stress measuring devices</i>	6.2.78	Prüfmaschinen <i>Testing machines</i>
6.1.33	Thermografie <i>Thermography</i>	6.2.27	Eindring-Prüfanlagen <i>Penetration testing installations</i>	6.2.79	Prüfmittel für Magnetpulverprüfung <i>Testing agents for magnetic-powder testing</i>
6.1.34	Überwachungsgeräte für das Lichtbogenschweißen <i>Monitoring devices for arc welding</i>	6.2.28	Elektrische Prüfung <i>Electrical testing</i>	6.2.80	Prüfmittelüberwachung <i>Testing-agent monitoring</i>
6.1.35	Überwachungsgeräte für das Widerstandsschweißen <i>Monitoring devices for resistance welding</i>	6.2.29	Elektrodynamische Prüfung <i>Electrodynamic testing</i>	6.2.81	Prüfung von Schweißverbindungen <i>Testing of welded joints</i>
6.1.36	Wasserstoffbestimmung <i>Hydrogen determination</i>	6.2.30	Elektronische Messgeräte <i>Electronic measuring devices</i>	6.2.82	Qualitätskontrolle <i>Quality control</i>
6.1.37	Widerstands- und Isolationsmessung <i>Resistance and insulation measurement</i>	6.2.31	Entmagnetisierungsanlagen <i>Demagnetization installations</i>	6.2.83	Qualitätsplanung <i>Quality planning</i>
6.1.38	Zeit-, Ereigniszahl-, Frequenzmessung <i>Time, event-number and frequency measurement</i>	6.2.32	Farbeindring-Prüfmittel <i>Dye penetrants</i>	6.2.84	Qualitätssicherung bei der Prozessüberwachung <i>Quality assurance in process monitoring</i>
6.2	Zerstörungsfreie Prüfung <i>Testing technology – non-destructive testing</i>	6.2.33	Farbeindringprüfung <i>Dye-penetration testing</i>	6.2.85	Qualitätssicherung bei der Reparatur/Instandhaltung <i>Quality assurance in repair/maintenance</i>
6.2.1	Akustische Messgeräte <i>Acoustic measuring devices</i>	6.2.34	Farbmessgeräte <i>Color measuring devices</i>	6.2.86	Qualitätssicherung in der Serienfertigung <i>Quality assurance in series production</i>
6.2.2	Akustische Mikroskopie <i>Acoustic microscopy</i>	6.2.35	Feldstärkenmessgeräte <i>Field-strength measuring devices</i>	6.2.87	Radioaktive Stoffe <i>Radioactive materials</i>
6.2.3	Analysen-Geräte <i>Analysis devices</i>	6.2.36	Fertigungs-Messtechnik <i>Production measuring devices</i>	6.2.88	Radiographie <i>Radiography</i>
6.2.4	Atomabsorptionsspektrometer <i>Atomic-absorption spectrometers</i>	6.2.37	Fertigungsüberwachung <i>Production monitoring</i>	6.2.89	Rasterelektronenmikroskopie <i>Scanning electron microscopy</i>
6.2.5	Auger-Sonden <i>Auger probes</i>	6.2.38	Formgestalt-Messgeräte <i>Configuration measuring devices</i>	6.2.90	Röntgenfilm <i>X-ray film</i>
6.2.6	Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörungsfreie Prüfung <i>Automation and computer assistance for non-destructive testing</i>	6.2.39	Fotografische Geräte <i>Photographic devices</i>	6.2.91	Röntgenapparate <i>X-ray apparatus</i>
6.2.7	Automatische Testsysteme <i>Automatic testing systems</i>	6.2.40	Füllstandsmessgeräte <i>Filling-level measuring devices</i>	6.2.92	Röntgendiffraktometer <i>X-ray diffractometers</i>
6.2.8	Automatisierung in der Mess- und Prüftechnik <i>Automation in measurement and testing technology</i>	6.2.41	Gefüge-Prüfung <i>Structural testing</i>	6.2.93	Röntgenfilm-Betrachtungsgeräte <i>X-ray-film viewers</i>
6.2.9	Betatron- und Linearbeschleuniger <i>Betatron and linear accelerators</i>	6.2.42	Gammagraphie-Geräte <i>Gammagraphic devices</i>	6.2.94	Röntgenfluoreszenzanalyse <i>X-ray fluorescence analysis</i>
		6.2.43	Härteprüfung <i>Hardness testing</i>	6.2.95	Röntgenröhren <i>X-ray tubes</i>
		6.2.44	ICP-Spektrometer <i>ICP spectrometers</i>	6.2.96	Röntgenwagen <i>X-ray carriages</i>
		6.2.45	Informationssysteme <i>Information systems</i>	6.2.97	Röntgenzubehör <i>X-ray accessories</i>
		6.2.46	Infrarot-Messtechnik <i>Infrared measurement technology</i>	6.2.98	Scanner <i>Scanners</i>
		6.2.47	Infrarotthermographie <i>Infrared thermography</i>	6.2.99	Schadensanalyse <i>Damage analysis</i>
		6.2.48	Kalibrierung <i>Calibration</i>	6.2.100	Schallmissionsanalyse <i>Acoustic-emission analysis</i>
		6.2.49	Kenngrößenbestimmung <i>Parameter determination</i>	6.2.101	Schallmissionsgeräte <i>Acoustic-emission devices</i>
		6.2.50	Kernspinresonanz <i>Nuclear magnetic resonance</i>	6.2.102	Schichtdickenmessgeräte <i>Coat-thickness measuring devices</i>
		6.2.51	Korrosionsprüfung <i>Corrosion testing</i>	6.2.103	Schweißnahtprüfung <i>Weld testing</i>
		6.2.52	Laborqualitätssicherung <i>Laboratory quality assurance</i>	6.2.104	Schwingungsmessung <i>Vibration measurement</i>
		6.2.53	Längenmess- und Prüfgeräte <i>Length measuring and testing devices</i>	6.2.105	Sicherheitstechnik <i>Safety technology</i>
		6.2.54	Laminografie <i>Laminography</i>	6.2.106	Sichtprüfung <i>Visual inspection</i>
		6.2.55	Laserstrahlprüfung <i>Laser-beam testing</i>	6.2.107	Signal- und Bildverarbeitung <i>Signal and image processing</i>
		6.2.56	Lasertechnik <i>Laser technology</i>	6.2.108	Simulation <i>Computational Modeling/Simulation</i>
		6.2.57	Lecksuche <i>Leak detection</i>	6.2.109	Software-Pakete <i>Software packages</i>
		6.2.58	Lichtmessgeräte <i>Light measuring devices</i>	6.2.110	Sonstige zerstörungsfreie Prüfverfahren <i>Miscellaneous non-destructive testing procedures</i>
		6.2.59	Lichtmikroskopie <i>Light microscopy</i>	6.2.111	Spektralanalyse <i>Spectral analysis</i>
		6.2.60	Magnetpulver <i>Magnetic powders</i>	6.2.112	Spektral-Analyse-Geräte <i>Spectral-analysis devices</i>
		6.2.61	Magnetpulver-Prüfgeräte und Anlagen <i>Magnetic-powder testing devices and installations</i>	6.2.113	Spektralphotometer <i>Spectral photometers</i>
				6.2.114	Spektrometer <i>Spectrometers</i>
				6.2.115	Strahlungsmessgeräte <i>Radiation measuring devices</i>
				6.2.116	Strahlenschutz-Messgeräte, Bauteile und Stoffe <i>Radiation-protection measuring devices, components and materials</i>
				6.2.117	Steuersysteme <i>Control systems</i>
				6.2.118	Streuflussprüfgeräte <i>Stray-flux testing devices</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.
Please insert the code-numbers into the registration form:

6.2.119	Temperaturmessgeräte <i>Temperature measuring devices</i>	6.3.3	Hilfsmittel, Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörende Prüfung <i>Resources, automation and computer assistance for destructive testing</i>	6.5	Prüfverfahren/Prüfeinrichtungen <i>Testing technology – testing procedures / testing facilities</i>
6.2.120	Thermische Analyse <i>Thermal analysis</i>	6.3.4	Kic-Versuch, Rissöffnungsversuch (COD-Versuch) <i>Kic test and crack-opening displacement (COD) test</i>	6.5.1	Bauteilprüfung/Konstruktionsprüfung <i>Component testing / design testing</i>
6.2.121	Thermische Prüfung <i>Thermal testing</i>	6.3.5	Schweißbeignungsprüfung (Kaltriss- und Heißrissprüfung u.a.) <i>Weldability testing (cold-cracking and hot-cracking testing and others)</i>	6.5.2	Bruchmechanische Kennwerte <i>Fracture-mechanical parameters</i>
6.2.122	Thermografie-Anlagen <i>Thermographic installations</i>	6.3.6	Sonstige und mechanisch-technologische Prüfungen <i>Miscellaneous and mechanical-technological tests</i>	6.5.3	Chemische Prüfungen <i>Chemical tests</i>
6.2.123	Ultraschall-Applikationen <i>Ultrasonic applications</i>	6.3.7	Statische Bruchprüfung (Aufschweißbiege-, Berst-, Deep-, Notch-, Falt-, Kerfbiege-, Kerbzug-, Wide-Plate-Versuch) <i>Static fracture testing (longitudinal-weld bend, bursting, deep-notch, bend, notched-bar bend, notched-bar tensile and wide-plate tests)</i>	6.5.4	Festigkeit, Zähigkeit <i>Strength and toughness</i>
6.2.124	Ultraschall-Prüfgeräte und Anlagen <i>Ultrasonic testing devices and installations</i>	6.3.8	Universalprüfeinrichtungen <i>Universal testing facilities</i>	6.5.5	Gefügeuntersuchungen <i>Structural investigations</i>
6.2.125	Ultraschallprüfung <i>Ultrasonic testing</i>	6.3.9	Zeitstands- und Dauerfestigkeitsprüfung, Schwingprüfanlagen <i>Creep rupture and fatigue-endurance strength testing and vibration-fatigue testing installations</i>	6.5.6	Hilfsmittel für Metallografie (Ätzmittel, Poliermittel, Einbettmassen) <i>Resources for metallography (etching agents, polishing agents and embedding compounds)</i>
6.2.126	Ultraschall-Reinigungs-Anlagen <i>Ultrasonic cleaning installations</i>	6.3.10	Zug-, Druck-, Torsions- und Biegeprüfung <i>Tensile, pressure, torsion and bend testing</i>	6.5.7	Mechanische Prüfverfahren <i>Mechanical testing procedures</i>
6.2.127	Ultraschall-Wandler <i>Ultrasonic transducers</i>	6.4	Werkstoffprüfung <i>Testing technology – materials testing</i>	6.5.8	physikalische Prüfungen <i>Physical tests</i>
6.2.128	Verschleißprüfungen / Erosionsprüfungen <i>Wear tests / erosion tests</i>	6.4.1	Betriebsüberwachung, Fertigungsüberwachung <i>Plant monitoring and production monitoring</i>	6.5.9	Schweißbeignungsprüfungen <i>Weldability tests</i>
6.2.129	Verwechslungsprüfung <i>Confusion testing</i>	6.4.2	Kenngrößenbestimmung <i>Parameter determination</i>	6.5.10	Technologische Prüfverfahren <i>Technological testing procedures</i>
6.2.130	Vibrationsanalyse <i>Vibration analysis</i>	6.4.3	Qualitäts- und Fehlerprüfung <i>Quality and defect testing</i>	6.6	Qualitätssicherung Quality assurance
6.2.131	Videoanlagen u. Kameras <i>Video installations and cameras</i>	6.4.4	Umweltschutzprüfungen <i>Environmental-protection tests</i>	6.6.1	A+F im QM <i>A+F in QM</i>
6.2.132	Wärmeleitfähigkeitsmessgeräte <i>Thermal-conductivity measuring devices</i>	6.4.5	zu prüfende Bauteile (Anwendungsbereiche) <i>Components to be tested (areas of application)</i>	6.6.2	Bilatrometrie <i>Bilatrometry</i>
6.2.133	Werkstoffprüfung <i>Materials testing</i>	6.4.6	zu prüfende Eigenschaften <i>Properties to be tested</i>	6.6.3	Ergonomie der Arbeitsplätze <i>Ergonomics of workplaces</i>
6.2.134	Wirbelstromprüfung <i>Eddy-current testing</i>	6.4.7	zu prüfende Werkstoffe <i>Materials to be tested</i>	6.6.4	Gebrauchsanweisungen <i>Instructions for use</i>
6.2.135	Wirbelstromprüfgeräte und Anlagen <i>Eddy-current testing devices and installations</i>			6.6.5	Mathematik, Statistik, Rechner <i>Mathematics, statistics and computers</i>
6.2.136	Zerstörungsfreie Prüfung <i>Non-destructive testing</i>			6.6.6	Messtechnik <i>Measurement technology</i>
6.2.137	Zubehör für Prüfeinrichtungen <i>Accessories for testing facilities</i>			6.6.7	Organisation zur QS, Versicherungen <i>Organization for QA and insurance policies</i>
6.3	Zerstörende Prüfung <i>Testing technology – destructive testing</i>			6.6.8	Qualitätsplanung, Bewertung <i>Quality planning and assessment</i>
6.3.1	Dynamische Bruchprüfung (Battelle-, Drop-Weight-, Double-Torsion-, Explosion-Bulge-, Esso-Kerbschlagbiege-, Kerbschlagzug-, Niblink- und Robertson-Versuch) <i>Dynamic fracture testing (Battelle, drop-weight, double-torsion, explosion-bulge, Esso notched-bar bend impact, notched-bar tensile impact, Niblink and Robertson tests)</i>			6.6.9	Qualitätssicherung bei der Verpackung, Lagerung und Transport <i>Quality assurance in packing, storage and transport</i>
6.3.2	Härteprüfung <i>Hardness testing</i>			6.6.10	Qualitätssicherung in Klein- und Mittelbetrieben, im Handwerk <i>Quality assurance in small and medium-sized businesses and in skilled trades</i>
7	Dienstleistung / Digitalisierung Sub-contracting (services) / Digitisation			6.6.11	Qualitätssicherung von Software <i>Quality assurance of software</i>
7.1	Auftragsausführungen Sub-contracting – Processing of specific materials	7.1.15	Verbrauchs- und Hilfsstoffe <i>Consumables other than filler materials</i>	7.2.9	Zertifizierung <i>Certification</i>
7.1.1	Allgemeines Zubehör <i>General accessories</i>	7.1.16	Wärmebehandeln <i>Heat treating</i>	7.3	Digitalisierung / Software <i>Digitization / software</i>
7.1.2	Andere Fertigungsverfahren <i>other manufacturing processes</i>	7.1.17	Zusatzwerkstoffe nach der Form der Zusatzwerkstoffe <i>Filler materials classified by types</i>	7.3.1	CAD-, CAM-, CAQ-, CIM- und CAP-Systeme <i>CAD, CAM, CAQ, CIM and CAP systems</i>
7.1.3	Arbeits- und Gesundheitsschutz – Schweißrauchabsaugung <i>Health and safety – Welding fume extraction system</i>	7.1.18	Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (nach ihrer Zusammensetzung) <i>Filler materials for thermal spraying (classified by composition)</i>	7.3.2	Datenverarbeitung <i>Data processing</i>
7.1.4	Beschichten durch z.B. Thermisches Spritzen, Auftragschweißen <i>Coating by e.g. Thermal spraying, build-up welding</i>	7.1.19	Zusatzwerkstoffe nach Werkstoffgruppen <i>Filler materials by material groups</i>	7.3.3	Informationssysteme <i>Information systems</i>
7.1.5	Gasversorgung <i>Gas supply</i>	7.2	Services Services	7.3.4	Kalkulationssysteme <i>Calculation systems</i>
7.1.6	Kleben <i>Adhesives</i>	7.2.1	Aus- und Weiterbildung <i>Training and education</i>	7.3.5	Messtechnik und Sensorik <i>Measurement and sensor technology</i>
7.1.7	Kunststoffschweißen <i>Welding of plastics</i>	7.2.2	Beratungsunternehmen <i>Consultancy companies</i>	7.3.6	Rechner und sonstige Hardware <i>Computers and other hardware</i>
7.1.8	Löten <i>Brazing and Soldering</i>	7.2.3	Forschungsinstitute <i>Research institutes</i>	7.3.7	Software <i>software</i>
7.1.9	Mechanische Fügetechnik <i>Mechanical joining</i>	7.2.4	Forschung und Entwicklung <i>Research and Development</i>	7.3.8	Steuerungs- und Regelungstechnik <i>Control engineering</i>
7.1.10	Persönliche Schutzausrüstung <i>personal protective equipment</i>	7.2.5	Prüfen <i>Test</i>	7.4	Medien Media
7.1.11	Produktionsanlagen <i>Plant for the production</i>	7.2.6	Prüfverfahren/Prüfeinrichtungen <i>Testing Technology – Testing Procedures/ Testing Facilities</i>	7.4.1	Digitale Medien <i>Digital media</i>
7.1.12	Schichtsysteme <i>Coating systems</i>	7.2.7	Qualitätssicherung <i>Quality Assurance</i>	7.4.2	E-Learning <i>E-Learning</i>
7.1.13	Schweißen / Fügen von Metallen <i>Metal and non-ferrous welding</i>	7.2.8	Verbände und Organisationen <i>Societies and organizations</i>	7.4.3	Fachzeitschriften/Fachbücher <i>Trade journals / specialist books</i>
7.1.14	Trennen / Schneiden <i>Cutting</i>			7.4.4	Lehrmedien <i>Teaching media</i>
				7.4.5	Regelwerk <i>Regulations</i>



ANMELDUNG MASCHINEN APPLICATION FORM MACHINES



15.–19.09.2025

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: +49 (0)201.72 44-513

eMail: team@schweissen-schneiden.com

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Telefon | Phone

Fax

eMail

Internet

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer | Value Added Tax Identification Number

M F

Inhaber, Geschäftsführer bzw. Zeichnungsberechtigter
Owner, Managing director or person duly authorized to sign

M F

Ansprechpartner | Contact person

Telefon | Phone

Fax

eMail

Um die für Sie optimale Standfläche zu finden, bitten wir Sie um folgende Angaben:
In order to find the booth area optimum for you, we are asking you for the following information:

Bezeichnung der Maschine
Designation of the machine _____

Höhe x Breite x Tiefe der Maschine
Height x Width x Depth of the Machine _____ m x _____ m x _____ m

Gewicht
Weight _____ kg/m² Flächenlast | surface load _____ kg/m² Punktlast | point load

Gewünschter Zeitpunkt der Anlieferung
Desired date of delivery _____

Platzierung in der Halle mit
Placement in the hall with Kran | crane Gabelstapler | fork lift truck

Erforderliche Hallentorbreite
Needed width of hall door _____ m x _____ m

Bitte beachten Sie, dass diese Angaben keine Bestellung von Speditionleistungen sind. Sie dienen uns lediglich zur Optimierung Ihrer Standplatzierung und Ihres Messeaufbaus. Please note that this information does not constitute an order for forwarding services. It will merely allow us to optimize your booth placement and your setting-up at the fair.

Mit dieser Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.schweissen-schneiden.com).
Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt.
With this registration, the Terms of Participation have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.schweissen-schneiden.com).
If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature



WERBUNG ADVERTISING

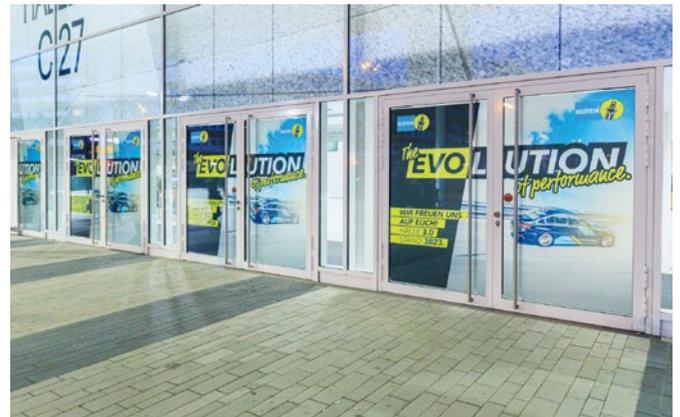


15.-19.09.2025

Ziehen Sie die Blicke Ihrer Kunden bereits bei der Anfahrt oder im Foyer auf sich und nutzen Sie dazu die Werbemöglichkeiten auf dem Messegelände. In unserem Werbetool, das Sie im geschlossenen Ausstellerbereich finden, haben Sie die Möglichkeit sich einen Überblick über alle möglichen Werbeflächen zu verschaffen und diese direkt bei uns anzufragen. Klicken Sie sich durch und melden Sie sich gerne bei uns, wenn noch Fragen offen sind. Den Zugang zum geschlossenen Ausstellerbereich erhalten Aussteller nach der Zulassung. Werbeleistungen sind ausschließlich von Ausstellern buchbar. **Ab einer Buchung von 3 Werbeleistungen erhalten Sie einen Rabatt von 5 % auf die gebuchten Werbeflächen. Entscheiden Sie sich sogar für 5 Werbeleistungen erhalten Sie einen Rabatt von 10 %.**



Attract the attention of your customers as soon as they arrive or in the foyer and take advantage of the advertising opportunities on the exhibition grounds. In our advertising tool, which you can find in the closed exhibitor area, you have the possibility to get an overview of all possible advertising spaces and to request them directly from us. Click through and feel free to contact us if you have any questions. Access to the closed exhibitor area will be granted to exhibitors after admission. Advertising services can only be booked by exhibitors. **If you book 3 or more advertising services, you will receive a 5% discount on the booked advertising space. If you even decide for 5 advertising services you will receive a discount of 10%.**



WELTLEITMESSE FÜGEN • TRENNEN • BESCHICHTEN

JOIN THE FUTURE

15. – 19. September 2025



MEDIENPAUSCHALE 880 EURO

für Hauptaussteller und Mitaussteller

Online-Ausstellerliste

Umfangreiche Informationen über Ihre Messeneuigkeiten ermöglichen Ihren Kunden eine optimale Besuchsvorbereitung. Auch zwischen den Messeterminen können Sie die Branche über www.schweissen-schneiden.com informieren – inklusive Verlinkung Ihrer Social-Media-Kanäle.

Produkte und Messeneuheiten für Presse und Besucher

Informieren Sie Journalisten und Besucher über Ihr Unternehmen und Ihre Produktneuheiten. Nationale und internationale Fachmedien, Kunden und potenzielle Besucher können so gezielt auf Ihre Presseinformationen, Ihre Anschrift und Ihre Website sowie auf Fotos und Logos zugreifen, da alle Informationen mit Ihrem Ausstellerprofil verknüpft sind. Sie laden einen Text hoch – wir kümmern uns um die optimale zielgruppenspezifische Aufbereitung.

Standaktionen

Weisen Sie Messebesucher und Journalisten auf besondere Standaktionen hin. Diese erscheinen sowohl in Ihrem Ausstellerprofil als auch im Newsbereich auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-Webseite.

Match-Making

Erhalten Sie qualifizierte Besucheranfragen – mit anschließender Kontaktmöglichkeit und einer übersichtlichen Terminverwaltung.

Interaktiver Hallenplan

Komfortabel und bedienerfreundlich: unser für mobile Endgeräte optimierter Hallenplan.

Besucherinformationssystem

Ihr Online-Ausstellerprofil und der interaktive Hallenplan fließen in unser Besucherinformationssystem ein und führen Interessenten zielgerichtet zu Ihrem Stand.

Persönlicher Banner

Kündigen Sie frühzeitig Ihre Teilnahme an der Weltleitmesse an. Nutzen Sie den weboptimierten SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-Banner mit Ihrer Hallen- und Standnummer auf Ihrer Homepage und als E-Mail-Abbinde oder die hochauflösende Druckversion für Ihre Print-Produkte.

Unternehmensnews

Informieren Sie die Branche vor, während und nach der Messe über Neuigkeiten aus Ihrem Unternehmen.

SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-App

Dank der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-App für iOS und Android sind alle Informationen aus dem Messekatalog den Besuchern auch per Smartphone verfügbar – inklusive Ausstellersuche.

Messekatalog

Mit Ihrem umfangreichen Basiseintrag erreichen Sie eine Vielzahl der Messebesucher, denn der Messekatalog steht allen Besuchern kostenlos zur Verfügung. Nach der Messe hat sich der Katalog als wichtiges Nachschlagewerk für Kontakte, Recherchen und Nachberichte erwiesen.

DVS-Fachzeitschriften als Forum für Ihre Messeneuheiten

Bereits im Vorfeld Ihres Messeauftritts können Sie die Fachwelt über Ihre Messeneuheiten und Innovationen in den DVS-Fachzeitschriften „SCHWEISSEN und SCHNEIDEN“, „WELDING AND CUTTING“ und „DER PRAKTIKER“ informieren.

Ihre Aktionstermine in der Messezeitung

Die Messezeitung „WELDING AND CUTTING today“ erscheint jeden Morgen und informiert alle Besucher über die Termine Ihrer Standaktionen, wichtige Themen und tägliche Messehöhepunkte.

MEDIA CENTER

Das MEDIA CENTER ist die Plattform, auf der Journalisten, Bloggern und weiteren Onlinemultiplikatoren kostenfrei Bilder und Videos für ihre Beiträge zur Verfügung stehen. Im geschlossenen Ausstellerbereich finden Sie einen Link zum Upload Ihrer Presse-Medien. Vier kostenlose Bild-Uploads im MEDIA CENTER sind in der Medienpauschale enthalten.